

Automatische KAPSELFÜLLMASCHINE FL 25 ***SPT Series***



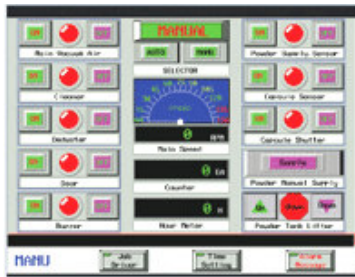
Die Shinwa Pharma Tech SPT Kapselfüllmaschine Serie FL25 ist konzipiert zur vollautomatischen Befüllung von Hartgelatine kapseln (Größe #00-#4 ,optional # 000,5) mit Pulver, Granulat und Pellets im Pharmazeutischen- und Nahrungsmittelergänzungsbereich.

Die Dosierung erfolgt über eine Dosierscheibe, die gewährleistet eine hohe Genauigkeit der Füllmenge.

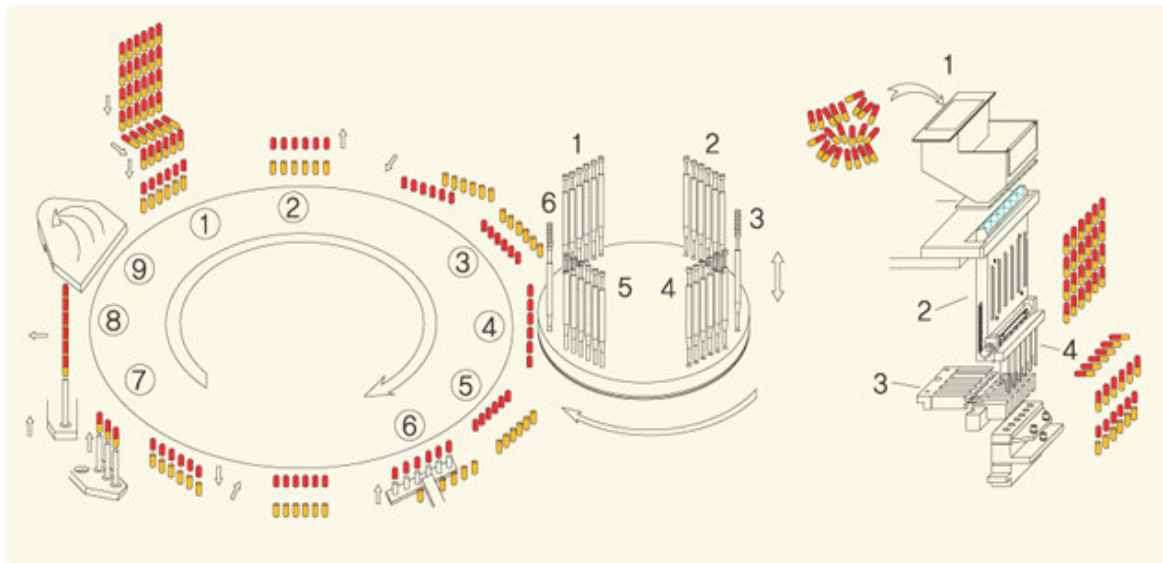
Die Maschine ist von der Produkt abhängig.
Formatteile lieferbar für Kapselgröße: #00; #0; #1; #2; #3; #4
optional #000; #5

Die Maschinen entsprechen den Anforderungen der GMP-Richtlinien und sind CE zertifiziert.

Touch-screen

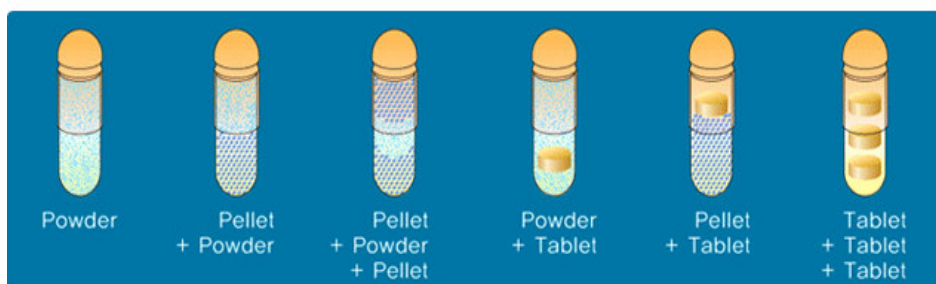


Funktionsprinzip:



1. Erste Kapselsortierung und Trennung
2. Zweite Kapselsortierung und Trennung
3. Befüllung von Pellets und Tabletten
4. Befüllung mit Pulver
5. Befüllung von Pellets und Tabletten
6. Fehlerhafte Kapselauswurf
7. Kapselverschleißstation
8. Entlastung der gefüllten Kapseln
9. Reinigung des Segments

Filling Possibility and Combination



Die Funktionsweise der Kapselfüllmaschine:

Die leeren Kapseln werden in den Fülltrichter ungeordnet eingefüllt. Das Kapselzuführsystem ordnet und dreht, bei jedem Hub, die Kapseln und führt sie dem Vorratsspeicher zu. Aus dem Speicher werden nun die Untersegmente mit den Kapseln bestückt.

Die gefüllten Untersegmente werden mit den Obersegmenten verschlossen und mit Hilfe des Vakuums werden die Kapseln getrennt. Nach der Trennung dreht die Segment-scheibe weiter zum Kapselfüllsystem.

Das Kapselfüllsystem wird vom Vorratsbehälter (Niveauüberwachung) aus mit Puder versorgt. Der Puder wird mit Hilfe der Dossierscheibe und den Dosierstempeln in 5 Stationen dosiert und auf das eingestellte Füllgewicht gebracht.

An der 6. Station wird die dosierte Menge Puder mit den Stopfstempeln in das Kapselunterteil gefüllt.

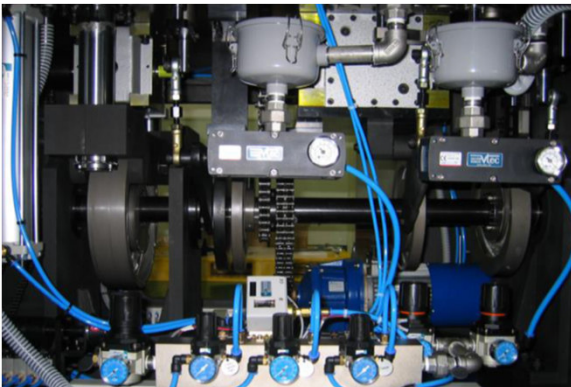
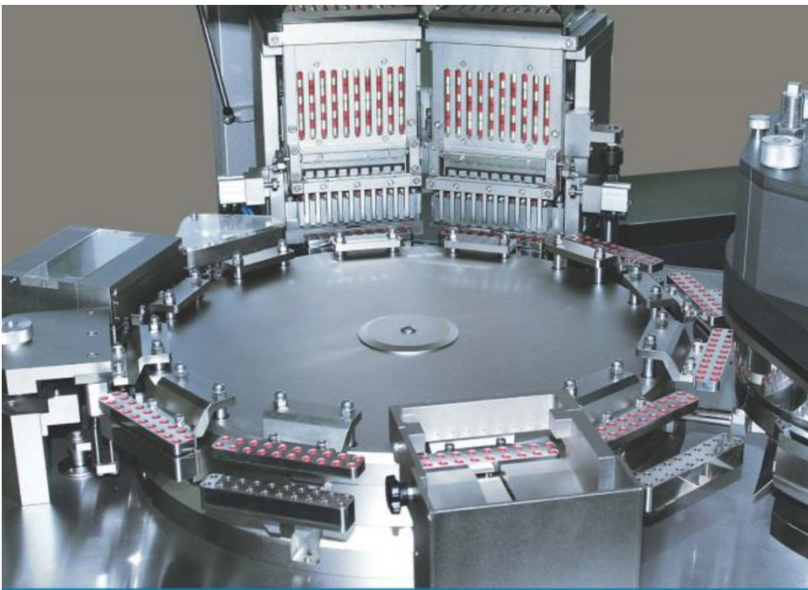
Das Verschließen der Kapseln erfolgt im Kapselverschließsystem.

Bei diesem Schritt werden die Obersegmente mit den oberen Kapselhälften über die Untersegmente gefahren und mit den Verschleißstempeln geschlossen.

Sind die Kapseln verschlossen, fahren die Obersegmente wieder in die Grundstellung zurück.

Nun werden die Kapseln mit Hilfe der Druckluft aus dem Untersegment in den Auffangbehälter geblasen und weiter zur Auswurfrinne befördert.

Nach dem Entleeren der Kapseln werden die unteren Segmente mit Druckluft gereinigt. Gleichzeitig wird der restliche Puder mit dem Absaugsystem entfernt (Kapselauswurf und Segmentreinigung befinden sich auf derselben Position).



Formatteile

Size change Parts



Die Formatteile sind lieferbar in den Kapselgrößen #00 - #4.

Ein Formatsatz Besteht aus:

Oberschmente, Unterschmente, Kapselzuführung, Dosierscheibe,
Stopfstempel



Kapselfüllmaschine und die Optionen

Kapselpoliermaschine (Option)

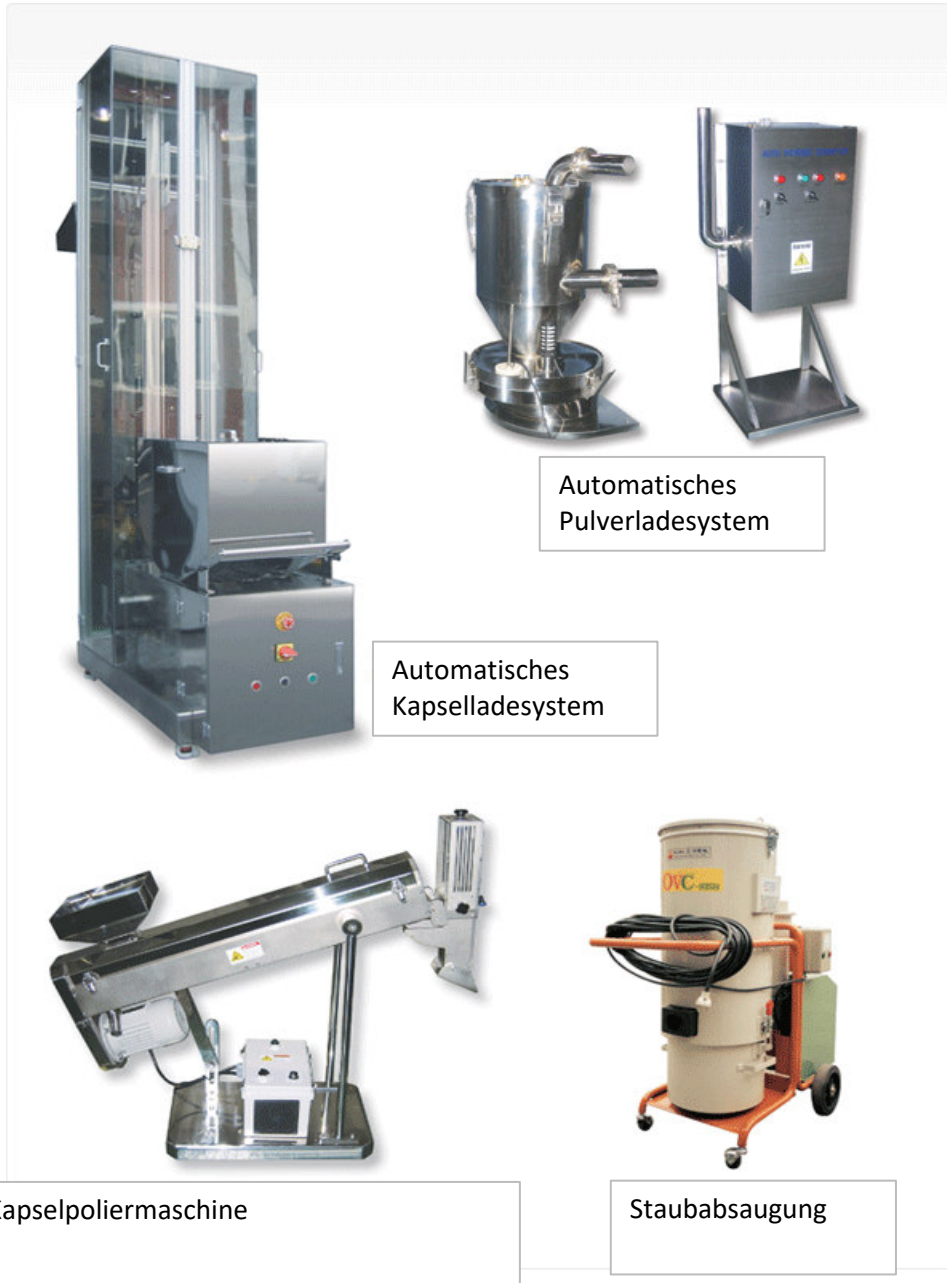
Die Vorteile der Kapselpoliermaschine liegen darin, dass die produzierten Kapseln in einem Arbeitsschritt entstaubt und poliert werden. Mit einer rotierenden Bürste wird der Reststaub sorgfältig von den Kapseln entfernt und gleichzeitig poliert. Die Kapselpoliermaschine wurde nach den GMP Richtlinien hergestellt.

Pulverladesystem (Option)

Pulverladesystem versorgt den Fülltrichter mit Pulver bzw. Granulat. Dies gewährleistet eine kontinuierliche Produktion. Die Funktionsweise des Ladesystems ist wie folgt: die Vakuumpumpe saugt Granulat bzw. Pulver an und übergibt es in den Fülltrichter. Das System wird mit einem Niveau-Sensor gesteuert.

Staubabsaugung (Option)

Staubabsaugung wird eingesetzt für die Abreinigung der Staubpartikel und Granulatrückstände in der Maschine. Ebenso kann die Staubabsaugung an der Tablettenpresse bzw. Kapselpoliermaschine und dem Tablettenentstauber zum Einsatz kommen.



Technische Daten

№.	Beschreibung		SPT-Serie
			FL25
1	Anzahl der Kapselaufnahmen pro Segment	pcs	3
2	Max.Leistung (Pulver)	pcs/h	25.000
3	Max.Leistung (Pellets)	psc/h	25.000
4	Max. Maschinentischdrehzahl	rpm	140
5	Formatgrößen (Standart)		#00 - #4
6	Formatgröße(Special)		#000, #5
7	Electro Versorgung	kV	4
8	Gewichtskontrolle		disc thickness
9	Geschwindigkeitskontrolle		invertor
10	Maschinenverkleidung SUS & AL & ACRYL	pcs	4 walls
11	Druckluft	bar	6-10
		L/min	400 - 800
12	Electro Versorgung	V/Hz	380/220V,50
13	Flächenverbrauch (Breite x Länge)	mm	900 x 1.100
14	Höhe der Maschine	mm	1.700
15	Gewicht der Maschine	kg	700

Maschinen Layout

