

Coating Anlage PHARMTECH HLC 100
 Code No.:COA010.2.1



Technische Daten		
Typ	HLC 100	
Baujahr	2005	
Zustand:	neuwertig	
Coating Einheit:		
Maschinenbreite	1320	mm
Maschinentiefe	1590	mm
Maschinenhöhe	1520	mm
Nettogewicht ca.	1500	kg
Material & Konstruktion:		
Ladekapazität:	50-70	kg
Trommel Durchmesser:	1000	mm
Trommel Volumen:	105	l
Trommelantrieb:		
Drehzahlbereich:	0-16	U/min
Antriebsmotor	5,5	kW
Pumpe:		
Druckluft min.	5	bar
Sprühpistolen :		
Sprühdüse Film	1,2 (92P)	mm
Sprühdüse Zucker	1,7 (97P)	mm
Wärmetauscher:		
Breite	830	mm
Tiefe	830	mm
Dampfdruck max	3	bar
Dampfverbrauch	53	kg/h
Heizleistung	27 000	kcal/h
Lüftermotor	2,2	kW
Absaugung:		
Breite	850	mm
Tiefe	850	mm
Hohe	2100	mm
Gewicht ca.	300	kg
Motorleistung	2,2	kW

Motordrehzahl	3600	U/min
Luftmenge	30	m3/min
Druck der Abluft	200	mbar

Alle produktberührenden Teile sind aus SS 316L Stahl hergestellt. Andere aus SS 304.
 Die Ladekapazität der HLC Serie reicht von 0,4 bis 650 kg.
 Die Maschinen entsprechen den Anforderungen der GMP Richtlinien und sind CE zertifiziert.

Maschinenprozess:

Die Coating Anlagen der HLC Serie werden für die Beschichtung von Tabletten verwendet.
 Die HLC Coating- Anlagen können sowohl zur Film- als auch zur Zuckerbeschichtungen eingesetzt werden.

Wirkprinzip:

Tabletten werden in die Tommel gefüllt und erwärmt.
 Über die Spraypistolen wird die Lösung auf die Tabletten gesprüht und im Luftstrom getrocknet.
 Ist die Beschichtung abgeschlossen und die Tabletten trocken, so wird der Coater entladen.

